

Số 83/NMI-BMS

Hà Nội, ngày 16 tháng 3 năm 2023

V/v cung cấp báo giá dịch vụ đào tạo, nâng cao cho cán bộ quản lý, kỹ sư và công nhân kỹ thuật phục vụ công tác quản lý và vận hành Nhà máy In tiền mới

Kính gửi: Các đơn vị quan tâm

Nhà máy In tiền Quốc gia có tham gia xây dựng Kế hoạch đào tạo, bồi dưỡng nâng cao cho cán bộ quản lý, kỹ sư và công nhân kỹ thuật phục vụ công tác quản lý và vận hành Nhà máy In tiền mới, nội dung cụ thể như sau:

Nội dung đào tạo bồi dưỡng:

I. Đào tạo tại Nhà máy In tiền Quốc gia

Bên cơ sở cung cấp dịch vụ cử chuyên gia sang giảng dạy, đào tạo cho cán bộ quản lý, kỹ sư và công nhân kỹ thuật tại Nhà máy In tiền Quốc gia từ 05-07 ngày.

II. Đào tạo và thực hành tại cơ sở của bên đào tạo, cụ thể như sau:

1. Nhóm cán bộ quản lý

Nội dung đào tạo chính:

- Công cụ quản lý sản xuất tiên tiến ứng dụng cho các bộ phận sản xuất, bộ phận phục vụ.
- Quản lý, phân bổ nguồn lực vào sản xuất; kỹ năng lập kế hoạch tổng thể và phân công công việc hợp lý để có thể vận hành tốt các đơn vị trong Nhà máy in tiền.
- Phương pháp xây dựng, mục tiêu và các biện pháp quản lý công việc, quản lý kế hoạch sản xuất và kiểm soát các yếu tố trong quá trình sản xuất, như: chất lượng sản phẩm, vật tư tiêu hao...
- Xây dựng phương pháp tổ chức và đánh giá công việc, kiểm soát tiến độ công việc.
- Xây dựng kỹ năng lập kế hoạch tổng thể và quản lý kế hoạch sản xuất.
- Mô hình, phương pháp quản lý của các nhà máy in tiền hiện đại, có thể ứng dụng đối với Nhà máy In tiền mới.
- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về quản lý do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: cán bộ quản lý cấp phòng trở lên của Nhà máy và các đơn vị liên quan đến Nhà máy của Ngân hàng Nhà nước, Ban Chỉ đạo dự án NH.09, hiểu biết về cách thức vận hành của Nhà máy hiện tại.

Số lượng: 6-8 người.

Thời gian: 05 - 07 ngày làm việc.

2. Nội dung đào tạo nâng cao cho cán bộ kỹ thuật, công nhân kỹ thuật

2.1. Kỹ sư công nghệ in

Nội dung đào tạo chính:

- Nâng cao kiến thức, kỹ thuật cốt lõi về công nghệ, quản lý các công đoạn của quá trình sản xuất từ thiết kế đến chế bản, in và hoàn thiện sản phẩm.
- Cập nhật các tiến bộ khoa học kỹ thuật áp dụng đối với lĩnh vực in tiền.
- Khả năng phân tích, tổng hợp, khái quát hóa vấn đề và đưa ra các giải pháp, các phương án giải quyết vấn đề kỹ thuật in.
- Tham gia xây dựng quy trình sản xuất cho sản phẩm.
- Xây dựng và thiết lập tiêu chuẩn kỹ thuật cho sản phẩm in bảo an.
- Kiểm soát các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của từng công đoạn sản xuất.
- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về công nghệ in do cơ sở đào tạo giảng dạy.
- Xây dựng quy trình công nghệ theo hướng hiện đại áp dụng quản lý sản xuất tiên tiến bằng công nghệ thông tin phù hợp với cơ sở hạ tầng và trang thiết bị được đầu tư tại Nhà máy in tiền mới.

Yêu cầu về trình độ: Kỹ sư công nghệ in am hiểu về quy trình vận hành Nhà máy hiện tại và các thiết bị chuẩn bị đầu tư cho dự án NH09.B.

Số lượng: 3-4 người.

Thời gian: 05 - 07 ngày làm việc.

2.2. Kỹ sư quản lý, sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị

Nội dung đào tạo chính:

- Cập nhật các tiến bộ khoa học kỹ thuật, những cải tiến, kỹ thuật mới áp dụng vào hệ thống thiết bị in tiền.
- Xây dựng quy trình quản lý, sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng cho toàn bộ hệ thống thiết bị máy móc của nhà máy in tiền mới...
- Kỹ năng phân tích, tìm hiểu nguyên nhân và giải pháp xử lý sự cố của hệ thống máy móc in tiền hiện đại.
- Kỹ năng bảo dưỡng, sửa chữa hệ thống máy móc thiết bị in tiền hiện đại.
- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về quản lý, sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: kỹ sư Điện, Cơ khí am hiểu về hệ thống máy móc của Nhà máy hiện tại và các thiết bị chuẩn bị đầu tư cho dự án NH.09B.

Số lượng: 4-6 người.

Thời gian: 10 ngày làm việc.

2.3. Kỹ sư, công nhân sản xuất bản intaglio

Nội dung đào tạo chính:

- Cập nhật các tiến bộ khoa học kỹ thuật áp dụng đối với công đoạn sản xuất bản intaglio.

- Kỹ năng phân tích, tổng hợp, khái quát hóa vấn đề và đưa ra các giải pháp, các phương án giải quyết vấn đề trong quá trình sản xuất.

- Kỹ năng tìm nguyên nhân và cách xử lý sự cố thường gặp.

- Xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật của các loại hóa chất sử dụng trong quá trình sản xuất bản intaglio.

- Kiểm soát được các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của công đoạn mạ bản và xử lý nước thải mạ.

- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về sản xuất bản intaglio do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: Kỹ sư, công nhân từ bậc 3 trở lên am hiểu về hệ sản xuất bản Intaglio của Nhà máy hiện tại.

Số lượng: 2-4 người.

Thời gian: 05 - 07 ngày làm việc.

2.4. Công nhân vận hành máy in tiền

Nội dung đào tạo chính:

- Tổ chức vận hành máy in tiền trong 1 ca sản xuất đảm bảo hiệu quả, năng suất, chất lượng, kiểm soát được tỷ lệ sai hỏng của sản phẩm.

- Kỹ năng quản lý ca sản xuất phù hợp với thiết bị in tiền mới, hiện đại.

- Biết cách kiểm soát, phân tích các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của công đoạn in. Xử lý các lỗi thường gặp trong quá trình sản xuất để duy trì sản xuất ổn định, liên tục.

- Cài đặt các thông số của thiết bị như: cách điều chỉnh áp lực in, hệ thống cấp mực in ... để vận hành máy in đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và chất lượng.

- Đào tạo thực tế trên máy in và hệ thống phụ trợ hiện đại.

- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về vận hành máy in tiền do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: Công nhân từ bậc 3 trở lên am hiểu về hệ thống máy in tiền của Nhà máy hiện tại.

Số lượng:

- Công nhân vận hành máy in nên 3-4 người;

- Công nhân vận hành máy Intaglio 4-6 người;
- Công nhân vận hành máy in số 3-4 người;
- Công nhân vận hành máy in phủ 3-4 người.

Thời gian: 10 ngày làm việc.

2.5. Công nhân sản xuất lô intaglio

Nội dung đào tạo chính:

- Tổ chức vận hành và làm chủ thiết bị sản xuất lô trong ca đảm bảo hiệu quả, chất lượng.

- Kiểm soát, phân tích các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của công đoạn sản xuất lô. Xử lý các lỗi thường gặp trong quá trình sản xuất duy trì sản xuất ổn định, liên tục.

- Xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật của các loại hóa chất sử dụng.

- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về sản xuất lô do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: Công nhân từ bậc 3 trở lên am hiểu về hệ thống máy sản xuất lô của Nhà máy hiện tại.

Số lượng: 2 người.

Thời gian: 05 ngày làm việc.

2.6. Công nhân vận hành hệ thống xử lý nước thải

Nội dung đào tạo chính:

- Tổ chức vận hành và làm chủ hệ thống xử lý nước thải trong ca đảm bảo hiệu quả, chất lượng.

- Kiểm soát, phân tích các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của công đoạn xử lý nước thải. Xử lý các lỗi thường gặp trong quá trình sản xuất đảm bảo duy trì sản xuất ổn định, liên tục.

- Xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật của các loại hóa chất sử dụng.

- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về xử lý nước thải do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: Công nhân từ bậc 3 trở lên am hiểu về hệ thống xử lý nước thải của Nhà máy hiện tại.

Số lượng: 2 người.

Thời gian: 05 ngày làm việc.

2.7. Công nhân vận hành các máy hoàn thiện sản phẩm

Nội dung đào tạo chính:

- Tổ chức vận hành máy hoàn thiện trong ca đảm bảo hiệu quả, nâng cao chất lượng phân loại, đóng gói sản phẩm.

- Kiểm soát các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng của công đoạn hoàn thiện sản phẩm. Phân tích nguyên nhân và cách xử lý sự cố thường gặp trong quá trình vận hành máy.

- Cài đặt các thông số của thiết bị, cách điều chỉnh các thông số trong quá trình vận hành máy.

- Phân tích, báo cáo các lỗi sai hỏng để tham mưu cho Lãnh đạo xưởng xử lý...

- Đào tạo thực tế trên máy hoàn thiện sản phẩm hiện đại.

- Các nội dung đào tạo nâng cao khác về vận hành máy hoàn thiện sản phẩm do cơ sở đào tạo giảng dạy.

Yêu cầu về trình độ: Công nhân từ bậc 3 trở lên am hiểu về hệ thống máy hoàn thiện của Nhà máy hiện tại.

Số lượng:

- Công nhận vận hành máy kiểm tra chất lượng tờ to 2 người;

- Công nhận vận hành máy kiểm tra chất lượng hình nhỏ 2 người;

- Công nhận vận hành máy cắt đóng gói liên hợp 2 người.

- Thời gian: 07 ngày làm việc.

Kính mời các đơn vị có năng lực thực hiện dịch vụ cung cấp báo giá theo những nội dung nêu trên tới:

Nhà máy In tiền Quốc gia

Địa chỉ: số đường 30 Phạm Văn Đồng, Phường Dịch Vọng Hậu, Quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội

ĐT: 024.3754 8244 – Fax: 024.3754 8430

Trân trọng. *Trần Trọng*

Nơi nhận:

- Trang thông tin điện tử Nhà máy In tiền Quốc gia;
- Lưu hồ sơ; (LLTHUY)
- Lưu Chủ tịch HĐQT;
- Lưu Văn thư.

CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG THÀNH VIÊN



Lê Thái Nam