

Hà Nội, ngày 21 tháng 12 năm 2017

### ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ VẬT TƯ

Kính gửi: Quý đơn vị quan tâm

Nhà máy In tiền Quốc gia dự kiến mua vật tư cho máy Cutpack phục vụ sản xuất, cụ thể như sau:

1. Tem nhãn loại dính nhiệt (nhãn) 3500 nhãn/cuộn: 114 cuộn
  2. Giấy băng thép 100 hình (Băng 30mm) 600m/cuộn: 2.478 cuộn
  3. Mực in nhiệt (cuộn in nhãn) 300m/cuộn: 8 cuộn
  4. Giấy băng thép 1.000 hình (Băng 50mm) 600m/cuộn: 417 cuộn
- (Tiêu chuẩn kỹ thuật kèm theo).

Đề nghị Quý đơn vị xem xét, báo giá cho Nhà máy để chúng tôi triển khai các thủ tục tiếp theo trước ngày 10/01/2018.

Nhà máy In tiền Quốc gia trân trọng cảm ơn. ✓

**Nơi nhận:**

- Như trên;
- Văn phòng (để đăng tải thông tin trên website của Nhà máy);
- Lưu P. Vật tư;

**TỔNG GIÁM ĐỐC**  
  
  
**Trần Văn Tiến**

## DANH MỤC VẬT TƯ MÁY CUTPACK

STT	Tên Vật tư	Thông số kỹ thuật	Đơn vị tính
1	Giấy băng thép 100 hình	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Chung loại giấy: Giấy Kraft, mặt trong của giấy có phủ lớp keo nhiệt.</li> <li>- Định lượng: <math>82,5 \text{ g/m}^2 \pm 2,5 \text{ g/m}^2</math></li> <li>- Độ dày: <math>0,11 - 0,12 \text{ mm}</math></li> <li>- Khổ rộng băng giấy: <math>30 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}</math></li> <li>- Đường kính trong lõi cuộn: <math>76 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}</math></li> <li>- Độ dài cuộn: <math>600 \text{ m} \pm 5 \text{ m}</math></li> <li>- Đặc tính khác: giấy có độ dai, độ bền cao, sử dụng phù hợp trên máy cắt – đóng gói liên hợp.</li> </ul>	Cuộn
2	Giấy băng thép 1.000 hình	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Chung loại giấy: Giấy Kraft, mặt trong của giấy có phủ lớp keo nhiệt.</li> <li>- Định lượng: <math>82,5 \text{ g/m}^2 \pm 2,5 \text{ g/m}^2</math></li> <li>- Độ dày: <math>0,11 - 0,12 \text{ mm}</math></li> <li>- Khổ rộng băng giấy: <math>50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}</math></li> <li>- Đường kính trong lõi cuộn: <math>76 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}</math></li> <li>- Độ dài cuộn: <math>600 \text{ m} \pm 5 \text{ m}</math></li> <li>- Đặc tính khác: giấy phải có độ dai, độ bền cao, sử dụng phù hợp trên máy cắt – đóng gói liên hợp.</li> </ul>	Cuộn

3	Cuộn giấy decan in nhãn	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Giấy nhãn decan mặt ngoài là giấy trắng, mặt trong có lớp keo dính;</li> <li>- Đường kính trong lõi cuộn: 76 mm ± 1mm</li> <li>- Đường kính ngoài cuộn: 225 ± 10 mm</li> <li>- Số lượng nhãn/cuộn: 5.000 ± 50 nhãn</li> <li>- Khổ rộng cuộn giấy: (48 ± 1)mm</li> <li>- Kích thước nhãn (Rộng x Dài): 45mm x 45 mm (± 1mm)</li> <li>- Khoảng cách giữa 2 nhãn liên tiếp: 3mm ± 10%.</li> <li>- Giấy nhãn decan phải đảm bảo có khả năng bắt mực in tốt, lớp keo dính mặt sau đảm bảo đồng đều và khả năng tách nhãn dễ dàng, ...</li> </ul>	Cuộn
4	Băng truyền mực in nhãn	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đường kính trong lõi cuộn: 25mm ± 1mm</li> <li>- Khổ rộng băng: 60mm ± 1mm</li> <li>- Chiều dài cuộn: 300 m ± 15 m</li> <li>- Màu sắc của băng truyền mực: màu đen</li> <li>- Có khả năng truyền mực in từ băng mực lên giấy nhãn decan đồng đều, đảm bảo độ bền, khi kéo không đứt, ...</li> <li>- Chi tiết in trên bề mặt nhãn decan phải bền màu, sắc nét, không bị phân hủy hoặc bị nhòe mực khi đi qua lò nhiệt (bên ở nhiệt độ tối thiểu 160°C).</li> </ul>	Cuộn

